

Be- und Entladen einer Drehmaschine

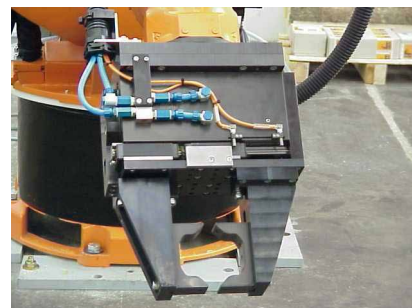


Aufgabe:

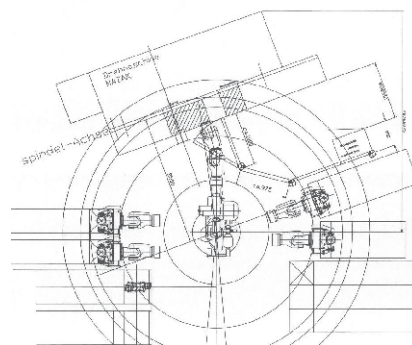
Be- und Entladen einer Drehmaschine.

Unsere Lösung:

Ein Roboter dient als zentrales Bewegungselement zwischen der Drehmaschine und weiteren Montage-Stationen zum Handhaben von Pumpengehäusen. Der Roboter verfügt über einen pneumatischen Standard-großhubgreifer mit einem Hub vom ca. 200 mm für bis zu fünf verschiedene Pumpengehäuse.



Pumpengehäusegreifer



Ihre Vorteile:

- + Be- und Entladen von drei Montage-Stationen und einer Drehmaschine durch nur einen Roboter
- + Bedienung des Zufuhr- und Austragsbandes durch einen Roboter im Drei-Schichtbetrieb
- + Kurze Be- und Entladezeiten
- + Flexible Arbeitsabläufe
- + Entlastung der Werker

Be- und Entladen einer Drehmaschine

Technische Details:

Roboter	KUKA KR125
Hub des Greifarms	200 mm
Gewicht des Roboters	inklusive Greifarm 1300 kg
Gewicht des Werkstücks	ca. 20 kg
Maschinenbeladung	mit ca. 0,5 mm Fügspiel

**Wir bieten zukunftsweisende, schlüsselfertige
Robotersysteme und Automatisierungslösungen:**



Bearbeitung:

Entgraten
Fräsen
Schleifen
Feilen
Polieren



Montage:

Montieren
Schrauben
Aufschrupfen
Pressen
Kleben



Handling:

Aufnehmen
Stapeln
Einlegen
Entnehmen
Ablegen

Alles aus einer Hand:

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben!
Über Robotersysteme und Automatisierungslösungen hinaus können wir Ihnen auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen, Maßhaltigkeit und Vollständigkeit anbieten.

Sampas + Silvercut GmbH
Ernst-Heinkel-Str. 16
71394 Kernen-Rommelshausen
DEUTSCHLAND

cegger@sampas.de
Phone: +49 7151 604033-0
Fax: +49 7151 604033-300
www.sampas.de

