

## Griff in die Kiste

### Kurbelwellen



#### Aufgabe:

Kurbelwellen werden aus einer Gitterbox entnommen. Die Erkennung des Bauteils erfolgt mit Hilfe eines 3D-Lasersensors. Dieser liefert eine Punktwolke, die mit dem hinterlegten CAD-Bauteil verglichen wird. So können Position (x, y, z) und Orientierung (A, B, C) erkannt werden. Der Greifer mit Z-Ausgleich und Kontrollfunktion erkennt, ob mehrere Bauteile angehoben werden.



Roboter greift Kurbelwelle aus Gitterbox.



Robotergreifer und Gitterbox

### Ihre Vorteile:

- + **Kostenersparnis**  
durch vollständige  
Automatisierung
- + **Geringere Fehlerquote  
und Qualitätssicherung**  
durch Robotereinsatz
- + **Taktzeitoptimierung**  
Taktzeit: 50 sek./Teil

**Griff in die Kiste – Kurbelwellen**

**Technische Details:**

<b>Unsere Leistung</b>	Programmierung Roboter
<b>Programmierung</b>	Vision System
<b>Taktzeit</b>	50 sek./Teil
<b>Gewicht</b>	bis 25 kg

**Wir bieten zukunftsweisende, schlüsselfertige  
Robotersysteme und Automatisierungslösungen:**



**Bearbeitung:**

Entgraten  
Fräsen  
Schleifen  
Feilen  
Polieren



**Montage:**

Montieren  
Schrauben  
Aufschrupfen  
Pressen  
Kleben



**Handling:**

Aufnehmen  
Stapeln  
Einlegen  
Entnehmen  
Ablegen

**Alles aus einer Hand:**

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben!  
Über Robotersysteme und Automatisierungslösungen hinaus können wir Ihnen auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen, Maßhaltigkeit und Vollständigkeit anbieten.

**Sampas + Silvercut GmbH**  
Ernst-Heinkel-Str. 16  
71394 Kernen-Rommelshausen  
DEUTSCHLAND

cegger@sampas.de  
Phone: +49 7151 604033-0  
Fax: +49 7151 604033-300  
www.sampas.de

