

Bearbeitung von Helmen



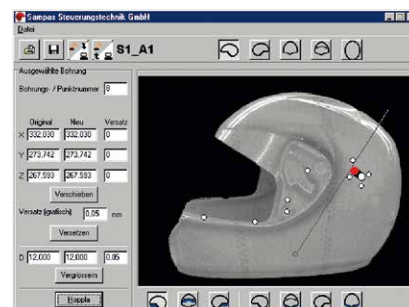
Aufgabe:

Bearbeiten von Helmkalotten, z.B. Motorrad-, Feuerwehr- oder Arbeitsschutzhelmen.

- Bohren von Löchern, Aussparungen
- Ausschneiden des Visierausschnitts
- Besäumen des Kragens

Unsere Lösung:

Ein Roboter führt eine Frässpindel und erzeugt durch entsprechende Bewegung Löcher mit unterschiedlichen Bohrungen. Der Helm wird in die Spannvorrichtung eingelegt. Werker schließt Fenster durch Tastendruck und gibt Bearbeitungs freigabe für Roboter. Dieser bearbeitet die Kalotte. Nach der Bearbeitung wird ein pneumatisches Schiebefenster vom Roboter geöffnet. Werker entnimmt den Helm. Während des Einlegevorgangs kann eine zweiter Helm parallel bearbeitet werden.



Ihre Vorteile:

- + Komfortables Ändern von Bohrungspositionen an der PC-Korrekturoberfläche
- + Flexible Lochpositionen und Bohrungsdurchmesser
- + Beliebige Konturen realisierbar
- + Komplettbearbeitung in einer oder zwei Spannungen

Bearbeitung von Helmen

Technische Details:

Werkzeug	1 HF-Frässpindel
Gewicht	2500 kg
Größe (L x B x H)	4500 mm x 4000 mm x 2800 mm
Roboter	KUKA KR30/2
Teilevarianz	bis zu 100 verschiedene Lochbilder
Max. Schnittgeschwindigkeit	2 m/sek.

**Wir bieten zukunftsweisende, schlüsselfertige
Robotersysteme und Automatisierungslösungen:**



Bearbeitung:

Entgraten
Fräsen
Schleifen
Feilen
Polieren



Montage:

Montieren
Schrauben
Aufschrupfen
Pressen
Kleben



Handling:

Aufnehmen
Stapeln
Einlegen
Entnehmen
Ablegen

Alles aus einer Hand:

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben!
Über Robotersysteme und Automatisierungslösungen hinaus können wir Ihnen auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen, Maßhaltigkeit und Vollständigkeit anbieten.

Sampas + Silvercut GmbH
Ernst-Heinkel-Str. 16
71394 Kernen-Rommelshausen
DEUTSCHLAND

cegger@sampas.de
Phone: +49 7151 604033-0
Fax: +49 7151 604033-300
www.sampas.de

