

STIFTMONTAGE (KURBELWELLEN)

SAMPAS

efficient robot solutions

ROBOTERSYSTEME UND
AUTOMATISIERUNGSLÖSUNGEN



Einpressstation



Spannvorrichtung

Ihre Aufgabe > unsere Lösung:

Einpressen von drei Zylinderstiften in eine Kurbelwelle. Die Zylinderstifte müssen auf eine tolerierte Restlänge überstehen.

Die Kurbelwelle wird wahlweise von einem Lader oder per Hand in eine Spannvorrichtung eingelegt und am Hublager orientiert. Die Aufnahmebohrungen schauen nach oben. Die Aufnahmevorrichtung ist längs durch eine NC-Achse verfahrbar. Die Stifte werden über einen Vibrationsförderer stehend, lagerichtig zugeführt. Um Fertigungstoleranzen der Wellen auszugleichen, wird die Bohrung der Kurbelwelle mechanisch über einen Taststift abgesucht, somit ist ein fehlertolerantes

Fügen gewährleistet. Vor dem Einpressen werden die Stiftbohrungen auf Anwesenheit überprüft. Ein pneumatischer Übersetzer setzt den Stift in die Bohrung. Der Stift wird angesetzt und gehalten, während die Einpresseinheit den Stift über die Finger einpresst. Anschließend wird die Welle um die nächste Bohrung verschoben und der nächste Stift wird eingesetzt und eingepresst.

Ihre Vorteile:

- + Personalkostenersparnis durch Automatisierung
- + Prozesssichere Handhabung
- + Taktzeitoptimierung

Technische Details:

Werkstück Länge Gewicht Durchmesser Bohrung Durchmesser Stift	Kurbelwelle 670 mm 20 kg 3,16 mm 3,18 mm
Maße der Zelle	2 400 x 2 000 mm
Taktzeit	2 Min. Linientakt
Einpressantrieb	max. 10 kN
Einpressung	pneumatisch / hydraulisch; optional: Weg-Kraft-Überwachung
Rütteltopf	automatische Sortier- und Zufuhreinrichtung 1-bahnig, Anwesenheitskontrolle
Steuerung	Siemens SPS S7

Unsere Leistungen:

- Projektierung und Projektleitung
- Programmierung
- Konstruktion [Elektrik und Mechanik]
- Inbetriebnahme
- Schnittstellen in der Produktion
- Fertigung und Montage



Rütteltopf

ALLES AUS EINER HAND

Durch unsere Integration in die **PÜTZ GROUP** und den daraus resultierenden **Synergieeffekten** sind wir in der Lage, Ihnen über Robotersysteme und Automatisierungslösungen hinaus auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen, Maßhaltigkeit und Vollständigkeit anzubieten.

Sampas GmbH

Ernst-Heinkel-Str. 16
71394 Kernen-Rommelshausen
DEUTSCHLAND

Phone: +49 7151 604033-0
Fax: +49 7151 604033-300
info@sampas.de
www.sampas.de

Die SAMPAS GmbH kümmert sich um alles ...

... Projektierung und
Programmierung, Projektleitung,
Schnittstellen in der Produktion,
Inbetriebnahme, Abnahme im
Betrieb, Produktionsbegleitung
und vieles mehr.

**Wir freuen uns
auf Ihre Anfrage!**