

News und Innovationen 01/2025

100 % Rückverfolgbarkeit von Bauteilen

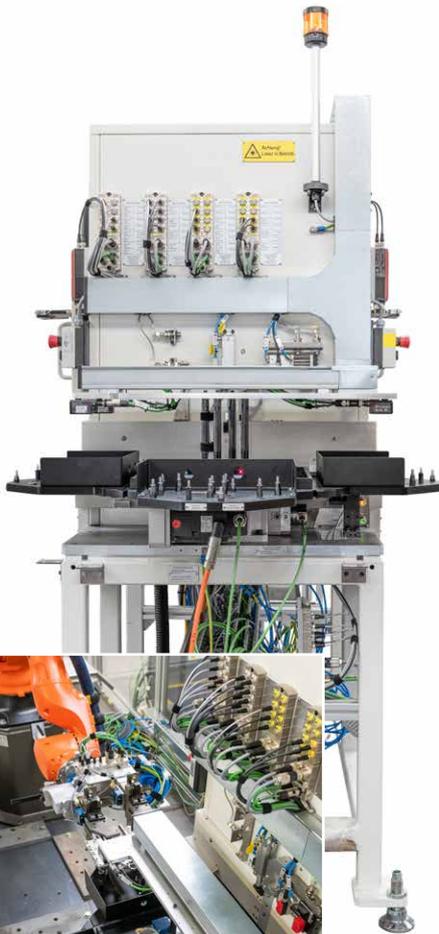
Laserstation lasert und prüft Fertigteil-DMC



Gesetzliche Vorgaben zur Produkthaftung und höchste Qualitätsstandards machen eine dauerhafte, eindeutige und direkte Kennzeichnung von Produkten und Bauteilen unverzichtbar.

Eine der sichersten Methoden ist das Aufbringen eines Data-Matrix-Codes (DMC) direkt auf das Bauteil. Hierfür ist unsere Laserstation die ideale Lösung – für Qualitätssicherung und Haftungssicherheit.

Die Laserstation ist Teil einer maßgeschneiderten Komplettanlage, die zusätzlich über ein Zuführsystem sowie zwei Kuka-Roboter mit Doppelgreifern verfügt.



Die Laserstation ist mit einem servogesteuerten Drehtisch ausgestattet, der über vier Positionen verfügt.

Position 1:

Ablage von zwei Rohteilen. Der vorhandene Rohteil-DMC wird überprüft.

Position 2:

In der Kabine wird der **Fertigteil-DMC** auf das Bauteil gelasert. Durch die **lichtdichte Kabine** kann keine Strahlung nach außen gelangen. Entstehende Dämpfe werden über eine **Absaugung mit Filteranlage** sicher abgesaugt.

Position 3:

Außerhalb der Kabine wird der gelaserte Code von zwei Code-Lesern auf seine Qualität geprüft, um zu gewährleisten, dass der Code auch in den folgenden Produktionsschritten zuverlässig gelesen werden kann.

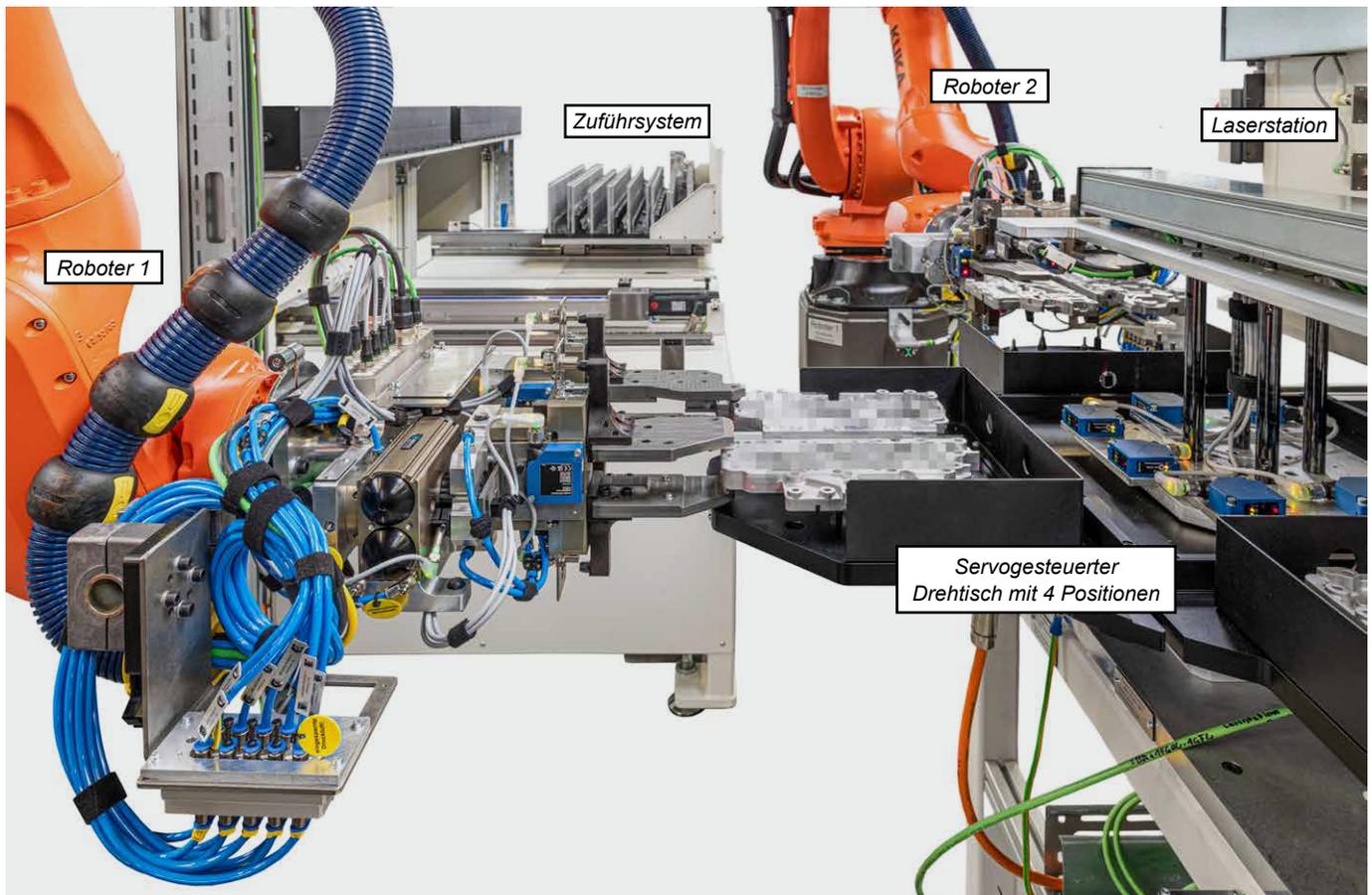
Position 4:

Entnahme von zwei fertig gelaserten Bauteilen.



Komplettanlage – entwickelt für maximale Effizienz:

- Zuführsystem
- Laserstation mit servogesteuertem Drehtisch
- Zwei Kuka-Roboter (jeweils mit Doppelgreifer ausgestattet)



Funktion:

Der erste Roboter entnimmt zwei Rohteile aus dem **Zuführsystem** und transportiert sie zur **Laserstation**. Dort wird zunächst der bestehende Rohteil-DMC überprüft. Anschließend erfolgt das Lasern und die Kontrolle des Fertigteil-DMC. Danach übernimmt der zweite Roboter die fertig gelaserten Bauteile und legt sie auf einen Werkstückträger ab. Von dort aus können sie einer Bearbeitungsmaschine zugeführt werden.

Pütz Group – ein starker Verbund von Spezialisten.

Unser Experten-Netzwerk optimiert Ihre Produktion für maximale Effizienz.

Sampas + SilverCut GmbH
Ernst-Heinkel-Str. 16
71394 Kernen-Rommelshausen
DEUTSCHLAND

cegger@sampas.de
Phone: +49 7151 604033-0
www.sampas.de