

Automatische Rohrbiege- und Endenbearbeitungslinie für Abgasrohre

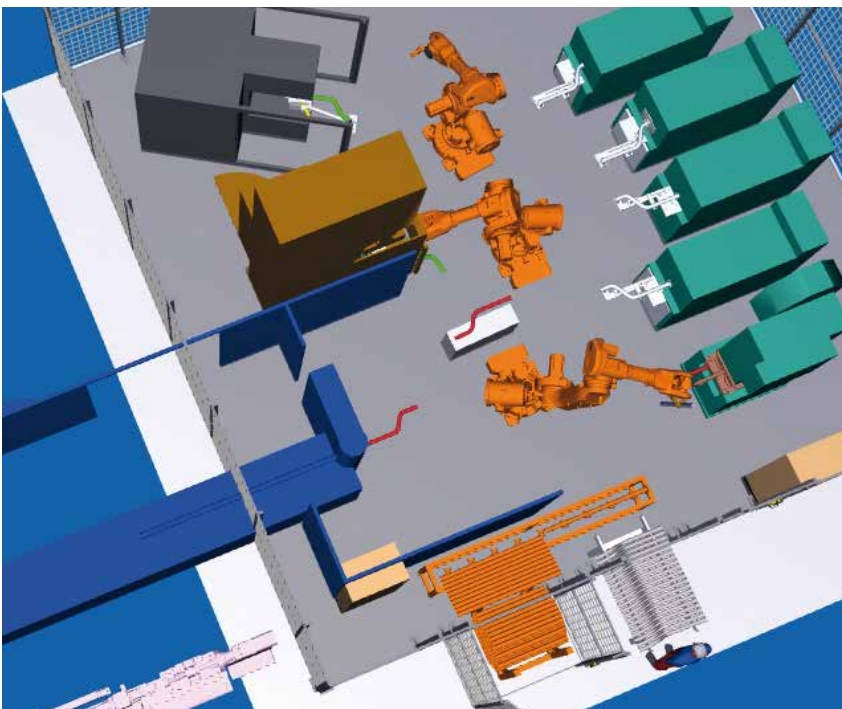


Aufgabe:

In dieser vollautomatisierten Roboterzelle können mehrere Varianten von Abgasrohren mit verschiedenen Durchmessern gefertigt werden.

Unsere Lösung:

Drei mit Doppel- bzw. Einfachgreifern ausgerüstete ABB-Roboter führen die Fixrohrzuschnitte den verschiedenen Bearbeitungsstationen zu. Zunächst werden die Teile vereinzelt und nach der Längsschweißnaht ausgerichtet. Die Schweißnahterkennung erfolgt optisch durch einen Farbsensor. Danach erfolgt die Ablage auf einem Taktband.



Bearbeitungsstationen:

- Biegemaschine
- Excenterpresse
- Endenbearbeitungsmaschine
- Trennrolliermaschine
- Rohrendenumformungs-
maschine

Ihre Vorteile:

- + **Fertigung von mehreren Varianten** mit verschiedenen Durchmessern
- + **Kostenersparnis** durch vollständige Automatisierung
- + **Geringere Fehlerquote und Qualitätssicherung** durch Robotereinsatz

Automatische Rohrbiege- und Endenbearbeitungslinie für Abgasrohre

Technische Details:

Werkstück	Längen von 1,50 m bis 3,00 m möglich
Taktzeit	48 sek./Stück
Grundfläche	11,50 m x 15,00 m
Roboter	3 ABB-Roboter
Steuerung	Siemens Simatic S7
Visualisierung	WinCC Flexible

Wir bieten zukunftsweisende, schlüsselfertige Robotersysteme und Automatisierungslösungen:



Bearbeitung:

Entgraten
Fräsen
Schleifen
Feilen
Polieren



Montage:

Montieren
Schrauben
Aufschrumpfen
Pressen
Kleben



Handling:

Aufnehmen
Stapeln
Einlegen
Entnehmen
Ablegen

Alles aus einer Hand:

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben!
Über Robotersysteme und Automatisierungslösungen hinaus können wir Ihnen auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen, Maßhaltigkeit und Vollständigkeit anbieten.

Sampas + SilverCut GmbH
Ernst-Heinkel-Str. 16
71394 Kernen-Rommelshausen
DEUTSCHLAND

cegger@sampas.de
Phone: +49 7151 604033-0
www.sampas.de

