

Be- und Entladen einer Drehmaschine

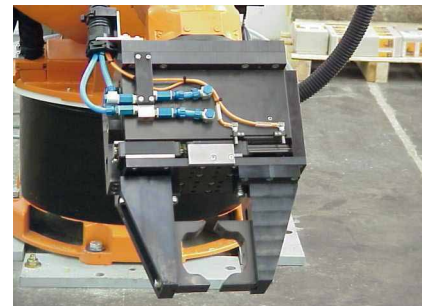


Aufgabe:

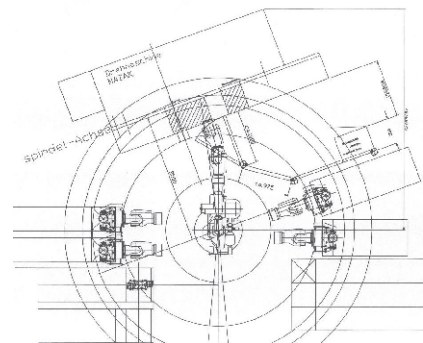
Be- und Entladen einer Drehmaschine.

Unsere Lösung:

Ein Roboter dient als zentrales Bewegungselement zwischen der Drehmaschine und weiteren Montage-Stationen zum Handhaben von Pumpengehäusen. Der Roboter verfügt über einen pneumatischen Standard-großhubgreifer mit einem Hub vom ca. 200 mm für bis zu fünf verschiedene Pumpengehäuse.



Pumpengehäusegreifer



Ihre Vorteile:

- + Be- und Entladen von drei Montage-Stationen und einer Drehmaschine durch nur einen Roboter
- + Bedienung des Zufuhr- und Austragsbandes durch einen Roboter im Drei-Schichtbetrieb
- + Kurze Be- und Entladezeiten
- + Flexible Arbeitsabläufe
- + Entlastung der Werker

Be- und Entladen einer Drehmaschine

Technische Details:

Roboter	KUKA KR125
Hub des Greifarms	200 mm
Gewicht des Roboters	inklusive Greifarm 1300 kg
Gewicht des Werkstücks	ca. 20 kg
Maschinenbeladung	mit ca. 0,5 mm Fügspiel

Wir bieten zukunftsweisende, schlüsselfertige Robotersysteme und Automatisierungslösungen:



Bearbeitung:

Entgraten
Fräsen
Schleifen
Feilen
Polieren



Montage:

Montieren
Schrauben
Aufschrumpfen
Pressen
Kleben



Handling:

Aufnehmen
Stapeln
Einlegen
Entnehmen
Ablegen

Alles aus einer Hand:

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben!
Über Robotersysteme und Automatisierungslösungen hinaus können wir Ihnen auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen, Maßhaltigkeit und Vollständigkeit anbieten.

Sampas + SilverCut GmbH
Ernst-Heinkel-Str. 16
71394 Kernen-Rommelshausen
DEUTSCHLAND

cegger@sampas.de
Phone: +49 7151 604033-0
www.sampas.de

