

Griff in die Kiste

Kurbelwellen



Aufgabe:

Kurbelwellen werden aus einer Gitterbox entnommen. Die Erkennung des Bauteils erfolgt mit Hilfe eines 3D-Lasersensors. Dieser liefert eine Punktwolke, die mit dem hinterlegten CAD-Bauteil verglichen wird. So können Position (x, y, z) und Orientierung (A, B, C) erkannt werden. Der Greifer mit Z-Ausgleich und Kontrollfunktion erkennt, ob mehrere Bauteile angehoben werden.



Roboter greift Kurbelwelle aus Gitterbox.



Robotergriffe und Gitterbox

Ihre Vorteile:

- + **Kostenersparnis** durch vollständige Automatisierung
- + **Geringere Fehlerquote und Qualitätssicherung** durch Robotereinsatz
- + **Taktzeitoptimierung**
Taktzeit: 50 sek./Teil

Griff in die Kiste – Kurbelwellen

Technische Details:

Unsere Leistung	Programmierung Roboter
Programmierung	Vision System
Taktzeit	50 sek./Teil
Gewicht	bis 25 kg

Wir bieten zukunftsweisende, schlüsselfertige Robotersysteme und Automatisierungslösungen:



Bearbeitung:

Entgraten
Fräsen
Schleifen
Feilen
Polieren



Montage:

Montieren
Schrauben
Aufschrupfen
Pressen
Kleben



Handling:

Aufnehmen
Stapeln
Einlegen
Entnehmen
Ablegen

Alles aus einer Hand:

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben! Über Robotersysteme und Automatisierungslösungen hinaus können wir Ihnen auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen, Maßhaltigkeit und Vollständigkeit anbieten.

Sampas + SilverCut GmbH
Ernst-Heinkel-Str. 16
71394 Kernen-Rommelshausen
DEUTSCHLAND

cegger@sampas.de
Phone: +49 7151 604033-0
www.sampas.de

